

Farm ABC Inc. 52-74: Nursery Pit Drain and Recharge Approved by _____ Date _____	Corresponding requirements: ISO 14001 4.4.6
	Revision #: 0
	Revision Date:
	Effective Date: Page 1 of 2

Nursery Pit Drain and Recharge

Significant Aspects:

Animal Waste
Excess Sludge Accumulation

Potential Environmental Impacts:

Land, surface water, ground water, air quality

Work activities seek to protect against animal stress or loss, reduce lagoon loading, improve indoor air quality, and reduce fly population.

Report anything unusual to farm manager. Examples include liquid in lift station indicating pump not operational, failure of pit recharge pump.

LIFT STATION

Two times per week, open circulating valve into lift station. Recycle water automatically comes in and stirs sediment. Lift float on pump so it will pump lift station dry. Drop float back in place. This reduces odor from accumulated solids. Photo shows line lifting float.



NURSERY ROOM PIT

Open pull plug on Monday and Tuesday – 3 each day (6 rooms total, one in each room). Wait until pit visually drained and no water going out pit drain.

Replace plug.

Turn on pit recharge valves (two per room).

When recycle water begins to flow over top of pipe in building drain line or after approximately one hour, turn off valves.

Farm ABC Inc. 52-74: Nursery Pit Drain and Recharge Approved by _____ Date _____	Corresponding requirements: ISO 14001 4.4.6
	Revision #: 0
	Revision Date:
	Effective Date: Page 2 of 2

Desagüe y recarga del pozo en el edificio de lactancia

Aspectos significativos:

Estiércol de animales
 Acumulación excesiva de sedimentos residuales

Posibles impactos ambientales:

Calidad de suelos, aguas superficiales, aguas subterráneas y aire

Las actividades de trabajo tienen como meta evitar las pérdidas o el estrés de los animales, reducir la carga de la laguna de estiércol, mejorar la calidad del aire dentro del edificio y reducir la población de moscas.

Notifíquese al gerente de la granja de cualquier cosa fuera de lo normal. Ejemplos pueden incluir líquido en el lugar de alzado del flotador indicando que una bomba no está funcionando, o que ha fallado la bomba de recarga del pozo.

LUGAR DE ALZADO DEL FLOTADOR

Dos veces por semana, abra la válvula de circulación al lugar de alzado del flotador. El agua no tratada automáticamente entra y menea o revuelve el sedimento. Levante el flotador de la bomba para que el lugar de alzado quede seco. Vuelva a bajar el flotador en su lugar. Esto reduce el olor de los sólidos acumulados. La foto muestra la línea que levanta el flotador.



POZO DEL EDIFICIO DE LACTANCIA

Abra el tapón los lunes y martes – 3 pozos cada día (6 salas en total, un tapón en cada sala). Espere hasta que el pozo se ve vacío y hasta que no haya agua saliendo del desagüe del pozo.

Vuelva a colocar los tapones.

Abra las válvulas de recarga (dos por sala)

Después de más o menos una hora, o cuando el agua no tratada comienza a correr por encima de la tubería en la línea de desagüe del edificio, cierre las válvulas.